

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU
ROBÓT BUDOWLANO MONTAŻOWYCH

NR 4

Oznaczenie kodu według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

KATEGORIA – 45421100-5

**INSTALOWANIE DRZWI I OKIEN,
I PODOBNYCH ELEMENTÓW**

- zamek z szyldami,
- komplet zawiasów,
- odbojniki podłogowe jak Pol-Skone typ 2 chromowane,

kompletować zgodnie z zestawieniem drzwi wewnętrznych j.w.

Wszystkie elementy winny być zaoferowane w stanie kompletnie okutym, tzn. w cenę ofertową należy wliczyć wszystkie okucia niezbędne do niezawodnego funkcjonowania, nawet jeśli nie zostały one wyraźnie i w szczegółach wymienione w tekstach przetargowych. Okuciom stawia się najwyższe wymagania. Wszystkie niewidoczne części należy wykonać jako zabezpieczone przed korozją (ocynkowanie, stal nierdzewna, aluminium bądź wykonanie według innej metody).

Elementy okuć i akcesoria drzwiowe, widoczne (klamki, pochwyt, zawiasy, itd.) muszą być uzgodnione z Zamawiającym. Elementy te należy dostarczać na budowę, w ujednoliconych partiach, pochodzących od jednego producenta - dostawcy.

4.3. SPRZĘT

4.3.1. Ogólne wymagania

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 3.

4.3.2. Sprzęt do wykonywania ślusarki aluminiowej

Montaż ślusarki i stolarki należy wykonywać przy użyciu specjalistycznego sprzętu budowlanego i elektronarzędzi.

4.4. TRANSPORT

4.4.1. Ogólne wymagania

Ogólne wymagania dotyczące transportu podane są w OST „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.4.2. Pakowanie i magazynowanie materiałów metalowych

Elementy ślusarskie wykończone powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem określony przez producenta. Instrukcja winna być dostarczona odbiorcom w języku polskim. Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu wg aprobaty technicznej jaką wyrób uzyskał,
- datę produkcji i nr partii,
- wymiary,
- liczbę sztuk w pakiecie lub opakowaniu,
- numer aprobaty technicznej,
- nr certyfikatu na znak bezpieczeństwa,
- znak budowlany.

Przechowywanie elementów powinno zapewniać stałą gotowość użycia ich do montażu. Materiały powinny być przechowywane w pomieszczeniach krytych, zamkniętych lub magazynach półotwartych z bocznymi osłonami przeciwdeszczowymi. Powinny być one odizolowane od materiałów i substancji działających szkodliwie na metale takich jak wapno, zaprawy, kwasy, farby, itp.

4.4.3. Transport materiałów

Transport materiałów odbywa się przy w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem podczas jazdy, uszkodzeniem i zniszczeniem. Pakowanie, przechowywanie i transport i w instrukcji Producenta dostosowanej do polskich przepisów przewozowych.

Materiały i konstrukcje powinny być pakowane przy użyciu folii, drewna, tektury, styropianu. Naroża i wiotkie elementy należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi i zniszczeniem powłok.

4.5. WYKONANIE ROBÓT

4.5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST „wymagania Ogólne” pkt.5.

4.5.2. Warunki przystąpienia do robót

Przed przystąpieniem do montażu stolarki drzwiowej powinny być zakończone wszystkie roboty remontowe.

- Przed rozpoczęciem robót związanych z wbudowywaniem lub osadzaniem elementów drzwi, należy zapoznać się z warunkami istniejącymi w miejscu wbudowania i ocenić, czy zapewniają one możliwość bezusterkowego wykonania robót.
- Elementy metalowe powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną i instrukcją wbudowania, akceptowaną przez kierownika budowy.
- Do mocowania elementów w murze lub betonie nie wolno używać żadnych materiałów, które mogłyby uszkodzić wbudowywane wyroby metalowe.
- Ościeżnice drzwiowe, powinny być dostatecznie zakotwione w przegrodach (ścianach i stropach) budynku.
- Zamiast zakotwienia dopuszcza się mocowanie przy pomocy kołków rozporowych, sworzni, kołków, lub gwoździ wstrzeliwanych, o ile temu nie przeciwstawiają się inne wymagania techniczne.

4.5.3. Wymiana stolarki drzwiowej

Usunięcie starej drewnianej ramy polega na wycięciu piłą profili bocznych i profilu górnego, i oderwaniu pozostałych części. Jeżeli futryny były mocowane na piankę usunąć je w całości - po oderwaniu opasek maskujących, przeciąć piankę nożem lub piłą na całym obwodzie i wyjąć z otworu.

Należy sprawdzić wymiary otworu drzwiowego. Wysokość powinna mieścić się w granicach 205-210 cm. Dopuszczalne jest nieznaczne skrócenie ościeżnicy, jeżeli konstrukcja skrzydła pozwala na jego podcięcie. Boki otworu drzwiowego po usuniętej ościeżnicy należy wyrównać nakładając np. klej gipsowy.

Przy obrabianiu otworu należy pamiętać o zachowaniu jednakowej szerokości na całej wysokości ościeża i utrzymaniu pionu.

Ościeżnice montować wg instrukcji i zaleceń wybranego producenta. Przy lekkich drzwiach płycinowych wystarczający będzie montaż na piankę montażową. Można zastosować dodatkowe zamocowanie za pomocą kołków rozporowych.

Wstawić ościeżnicę w otwór drzwiowy, zlicować z płaszczyzną ściany od strony zawiasów. Zablokować ramę przy pomocy klinów drewnianych. Sprawdzić pionowe ustawienie w płaszczyźnie ściany i otworu. Końce ramy od strony podłogi pokryć silikonem, ochraniającym przed wnikaniem wilgoci w czasie np. zmywania posadzki. Zabezpieczyć dolne końce ramy przed rozsuwaniem się klinując wewnątrz ościeżnicy.

Założyć skrzydło drzwiowe drzwi sprawdzając czy lekko się zamykają i dobrze przylegają do ramy. Po czym je zdjąć. Wstawić rozpórki regulowane na wysokości ok. 180, 110 i 30 cm, długą poziomnicą, czy boki ramy są równe. Następnie szczelinę między ramą a ścianą równomiernie wypełnić niskoprężną pianką montażową. Nadmiar pianki obciąć ostrym nożem i wstawić, równomiernie wsuwając, złożoną uprzednio opaskę regulowaną.

Zamontować zawiasy w skrzydle, założyć je na ramę, wyregulować ustawienie zawiasów. Zamocować klamkę i szyldy ozdobne. Szczeliny między opaską a ścianą wypełnić masą akrylową.

4.6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

10.6.1. Ogólne zasady kontroli jakości

Ogólne zasady kontroli jakości podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 6.

10.6.2. Badania w czasie wykonywania robót

10.6.2.1. Badanie materiałów

Badanie materiałów zastosowanych do wykonania elementów należy przeprowadzić pośrednio na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta oraz zaświadczeń wykonawcy z kontroli jakości elementów stwierdzających zgodność użytych materiałów z wymaganiami dokumentacji technicznej.

10.6.2.2. Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:

Zasady prowadzenia kontroli powinny być zgodne z postanowieniami PN-88/B-10085 i PN-67/B10086 W celu oceny jakości stolarki budowlanej należy sprawdzić:

- zgodność wymiarów;
- jakość materiałów użytych do wykonania stolarki;
- prawidłowość wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych;
 - szczelinę montażową wokół ościeżnicy (nie powinna być szersza niż 2-3 cm) ;
 - kąt prosty pomiędzy bokami a poprzeczką ościeżnicy, sprawdzić dużym kątownikiem lub przez pomiar przekątnych (mają być jednakowe, z dopuszczalną różnicą 2 mm);

- skrzydło wymagające skrócenia, (nie powinno przekraczać 3 cm);
- sprawność działania skrzydeł oraz funkcjonowania okuć,
- stan i wygląd elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- wymagania estetyczne, stan i wygląd wykończenia wbudowanych elementów na zgodność z dokumentacją techniczną.

Z dokonanego odbioru należy sporządzić protokół.

4.7. OBMIAR ROBÓT

4.7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 7.

4.7.2. Jednostka i zasady obmiarowania

Jednostka obmiarowa:

- ościeżnice - w sztukach (szt.) lub w metrach kwadratowych (m²)
- skrzydła - w metrach kwadratowych (m²)

Zasady obmiarowania zgodnie z pkt. 4 Założeń szczegółowych KNR 2-02 Konstrukcje budowlane, tom II.

4.7.3. Wielkości obmiarowe

Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

4.8. ODBIÓR ROBÓT

4.8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 8.

4.8.2. Odbiór stolarki

Odbiór drzwi wewnętrznych należy przeprowadzać w trzech etapach:

I przed wbudowaniem na zgodność:

- z aprobatą techniczną,
- z zamówieniem,
- rodzaj zastosowanych materiałów,
- kompletność okuć,

II w trakcie prac budowlanych w ramach robót ulegających zakryciu:

- podparcia progów,
- zamocowania ościeżnic,
- uszczelnienia luzów

III po wbudowaniu na sprawdzenie:

- zgodność wykonania z dokumentacją techniczną,
- czy nie uległy zmianie geometryczne cechy ościeżnic,
- wystąpienia uszkodzeń mechanicznych lub trwałych zabrudzeń,
- prawidłowości osadzenia (odchylenie od pionu ościeżnic nie może przekraczać 2 mm z 1m ościeżnicy, nie więcej jednak niż 3mm na całą ościeżnicę).
- dotrzymania dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach,
- sprawności działania,

4.9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

4.9.1. Ogólne zasady dotyczące podstaw płatności

Ogólne zasady dotyczące podstaw płatności podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 9.

4.10. DOKUMENTY ODNIESIENIA

4.10.1. Normy

PN-EN 1026:2001	Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Metoda badań.
PN-EN 1027:2001	Okna i drzwi. Wodoszczelność. Metoda badań.
PN-EN 12208:2001	Okna i drzwi. Wodoszczelność. Klasyfikacja.
PN-EN 12210:2001	Okna i drzwi. Odporność na obciążenia wiatrem. Klasyfikacja.

PPN-90/B-02851	Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania odporności ogniowej elementów budynków.
PN-61/B-02153	Akustyka budowlana. Nazwy i określenia.
PN-EN 60300-1:2015-01	Zarządzanie niezawodnością -- Część 1: Wytyczne dotyczące zarządzania i zastosowania.

10.3. Inne dokumenty

1. Dokumentacja i specyfikacje w zamówieniach publicznych, Izba Projektowania Budowlanego, Warszawa, 2005.
2. „Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych” Arkady, Warszawa 1997
3. Instrukcje montażu systemów metalowych lub szklanych wydane przez poszczególnych Producentów.

UWAGA!

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym w normach i innych dokumentach odniesienia wymienionych w niniejszej ST.